

MANUTENZIONE VALVOLA HSV

Interventi permessi a cura del cliente sulle valvole HSV

INDICE:

1. Scopo dell'istruzione	1
2. Manutenzione.	2
2.1. Sostituzione cursore	2
2.2. Pulizia filtro interno	4
2.3. Sostituzione O-ring	5
3. Test di verifica	6
3.1. Prova in pressione	6
3.2. Prova funzionale 1	6
3.3. Prova funzionale 2	7

1. SCOPO DELL'ISTRUZIONE

Scopo della presente istruzione è quello di descrivere le operazioni di manutenzione permesse sulle valvole HSV ad opera del cliente. Vedi anche manuale M 00 019.

Le valvole HSV sono dei dispositivi di sicurezza, le operazioni descritte nel presente documento devono essere effettuate da operatori qualificati.

Le operazioni descritte nel presente documento sono valide per tutte le tipologia di valvole HSV

Prima di effettuare le operazioni di manutenzione descritte nel presente documento contattare l'assistenza Hydronic.

Le operazioni di manutenzione permesse sono:

- Sostituzione cursore con tenuta idraulica a seguito di un trafilamento interno.
- Pulizia filtro pilotaggio perché la valvola non si apre durante la corsa in discesa della cabina

Tipologia valvole HSV.

HSV 150 monosolenoidale codice 8690503

HSV 150 bisolenoidale codice 8690505

HSV 440 monosolenoidale codice 8690502

HSV 440 bisolenoidale codice 8690506

2. MANUTENZIONE.

Prima di effettuare qualsiasi operazione sull'impianto mettere in sicurezza la cabina e scaricare completamente la pressione nella valvola di controllo e nella valvola HSV e scollegare l'alimentazione elettrica.

Se l'installazione della valvola lo permette non è necessario smontare la valvola HSV dalla valvola di controllo dell'ascensore per effettuare le operazioni descritte di seguito.

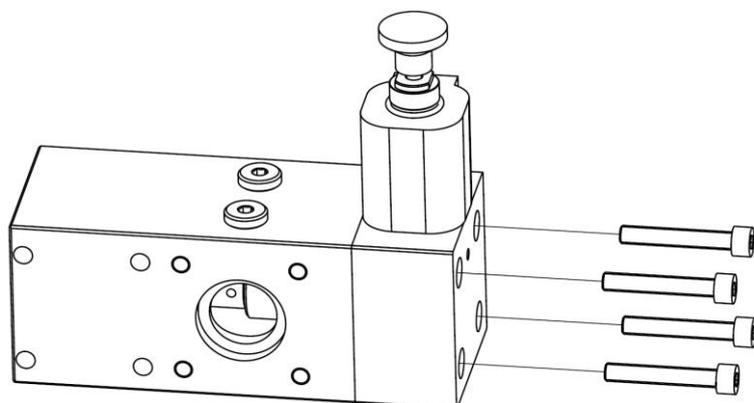


Dopo le operazioni di manutenzione è obbligatorio effettuare le prove descritte nell'ultimo capitolo.



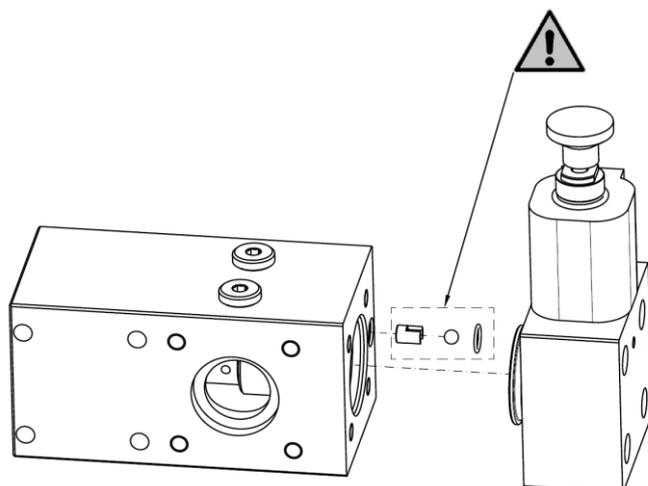
Posizionare sotto la valvola un contenitore per evitare che dei componenti interni della valvola possano cadere nella vasca durante le operazioni di manutenzione

2.1. Sostituzione cursore

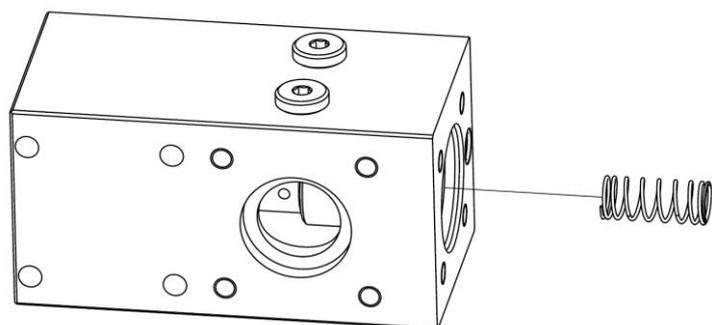


Smontare le 4 viti a brugola M8x50 UNI 5931

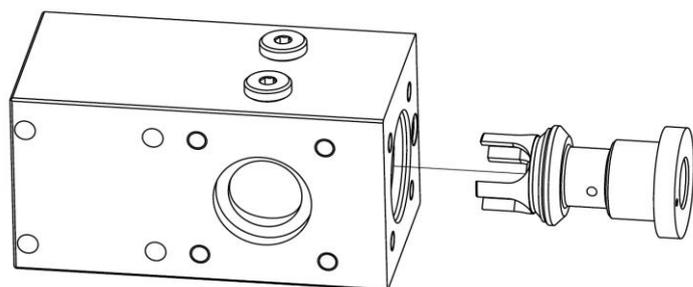
Chiave a brugola 6 mm



Rimuovere dal corpo principale il coperchio con l'elettrovalvola. Prestare attenzione alla guarnizione O-Ring, alla sfera ed al distanziale.



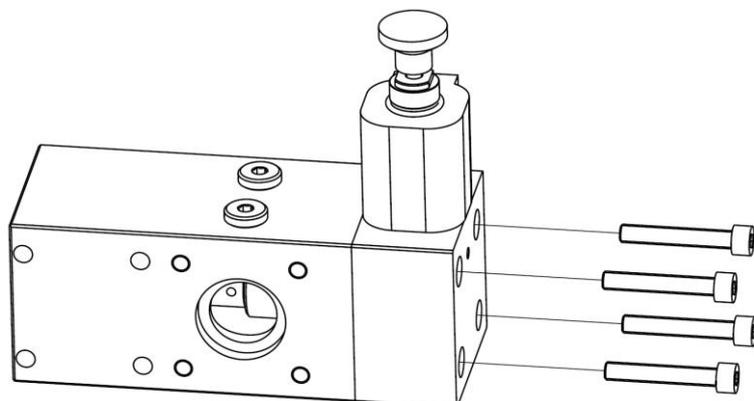
Estrarre la molla



Estrarre il cursore

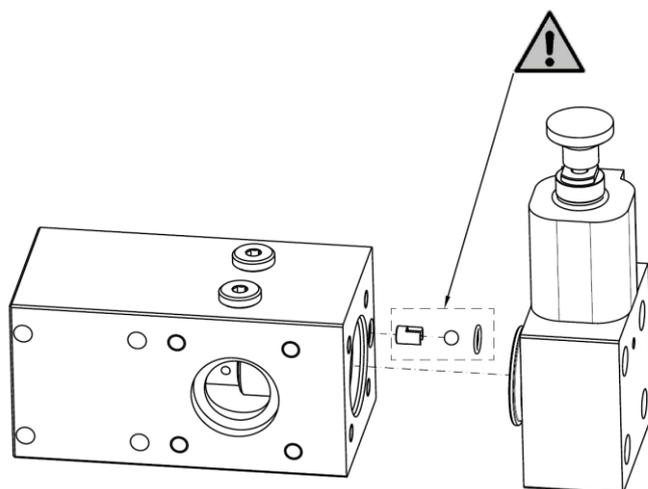
- Controllare che non sia rovinata la sede, all'interno del corpo della valvola, dove lavora la guarnizione.
- Controllare che la parte interna della valvola sia pulita
- Montare il nuovo cursore e la molla
- Rimontare il coperchio prestando attenzione alla guarnizione O-Ring, alla sfera ed al distanziale.
- Serrare le 4 viti a brugola M8x50 UNI 5931.
- Effettuare il test descritto nell'ultimo capitolo del presente documento.

2.2. Pulizia filtro interno



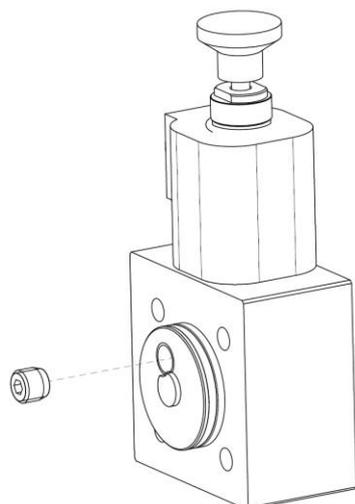
Smontare le 4 viti a brugola M8x50 UNI 5931

Chiave a brugola 6 mm



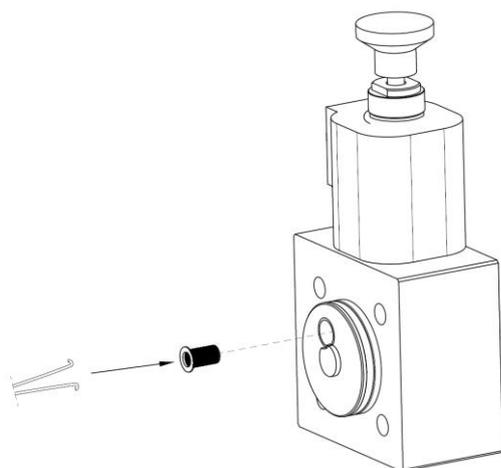
Rimuovere dal corpo principale il coperchio con l'elettrovalvola.

Prestare attenzione alla guarnizione O-Ring, alla sfera ed al distanziale.



Svitare dal coperchio la vite che blocca il filtro.

Chiave a brugola 10 mm



Estrarre il filtro dal coperchio aiutandosi con gancio (vedi disegno).

- Controllare il filtro, pulirlo e, se necessario, sostituirlo.
- Rimontare il coperchio prestando attenzione alla guarnizione O-Ring, alla sfera ed al distanziale.
- Serrare le 4 viti a brugola M8x50 UNI 5931.
- Effettuare il test descritto nell'ultimo capitolo del presente documento.

2.3. Sostituzione O-ring

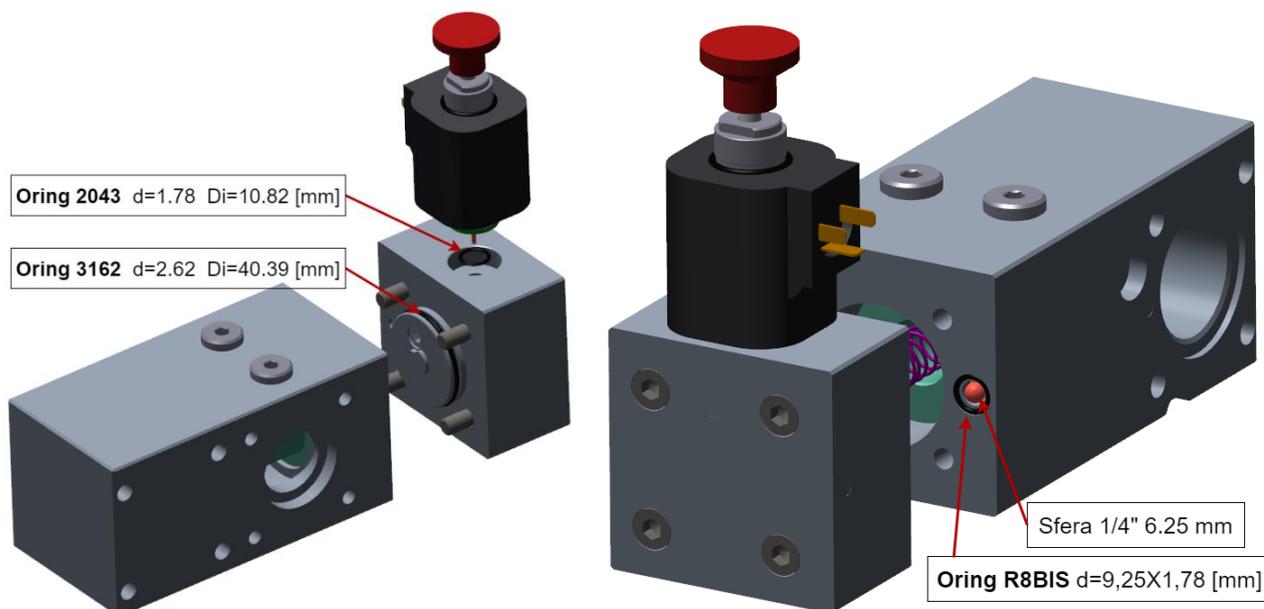


ATTENZIONE

Dopo la sostituzione degli O-ring è necessario eseguire un test di verifica, vedi capitolo 3.



Posizionare sotto la valvola un contenitore per evitare che dei componenti interni della valvola possano cadere nella vasca durante le operazioni di manutenzione.



O-ring di tenuta su valvola H300



Nota: nell'articolo fornito come ricambio (codice 659017G02), contenente i vari O-ring di sostituzione, sono presenti anche 2 O-ring tipo 4187 (d=3.53 mm Di=47.22 mm) che non sono da utilizzare.



3. TEST DI VERIFICA

3.1. Prova in pressione

Effettuare il test in pressione come prescritto al punto 6.3.13 dalla norma EN 81-20:2014.
Nel controllo delle perdite prestare particolare attenzione alla valvola HSV.

3.2. Prova funzionale 1

1. Leggere attentamente le istruzioni, o contenute nella documentazione dell'impianto o in quelle della valvola principale, per poter eseguire la discesa di emergenza manuale.
2. Assicurarsi che la cabina si fermi in una zona dove risulti agevole determinare con accuratezza eventuali movimenti.
3. Attendere 5 secondi per verificare che la cabina rimanga ferma.
4. Azionare il comando di discesa di emergenza manuale sulla valvola di controllo principale. Controllare che:
 - a. L'indicazione sul manometro vada a zero.
 - b. La cabina non si muova.
5. Azionare il comando di discesa di emergenza manuale della valvola HSV. Controllare che:
 - a. La cabina non si muova.
6. Azionare contemporaneamente i due pulsanti di discesa di emergenza manuale. Controllare che:
 - a. La cabina si muova
7. Effettuare una corsa completa di discesa.

NOTA: nel caso in cui la valvola HSV non funzionasse in modo corretto contattare il Servizio Assistenza Hydronic Lift.

3.3. Prova funzionale 2

1. Eseguire una DISCESA alla velocità di ispezione e, mentre la cabina si muove, togliere alimentazione alla bobina principale 12:A. Controllare che:
 - a. La cabina si arresti. La valvola di sicurezza, in ogni condizione, deve arrestare la cabina in non più di 750 mm.
2. Assicurarsi che le bobine, principale e di emergenza (se presente), della valvola di sicurezza siano nuovamente connesse in modo corretto al sistema di controllo dell'impianto.

NOTA: nel caso in cui la valvola HSV non funzionasse in modo corretto contattare il Servizio Assistenza Hydronic Lift.